

绿色智能 共享共赢

智慧矿山整体解决方案



中国矿业大学(北京)、徐工矿机、硅步智能



一站式智慧矿山解决方案



矿山经历了机械化-电气化-自动化的过程,随着新技术的不断发展应用,矿山智能化将实现由量变至质变的飞跃。采矿工程将向智能化、无人化、绿色化方向发展,安全生产效率会进一步的提升。

绿色化、智能化是矿山发展的必经之路



机械化 自动化

硅步可提供绿色智慧矿山解决方案

智慧矿山管理平台解决方案

效率提升↑ 优化工艺

无人驾驶系统解决方案

效率提升↑ 减 少 人

新能源解决方案

节能减排↓

纯电动架线解决方案

效率提升↑

■ 建设目标



利用物联网、人工智能、大数据、数字孪生、云计算等技术,搭建智慧矿山综合管理平台,实现生产运行数据深度融合,助力矿 企打造生产过程自动化、安全监控数字化、企业管理信息化、信息管理集约化和安全管理智慧化的新一代的智慧矿山。



■ 方案概述



> 智慧矿山管理系统有哪些优势和特性



■ 方案概述



▶智慧矿山管理系统兼容性

• 兼容多个品牌、多种设备类型

挖掘机



装载机



矿卡



压路机



洒水车

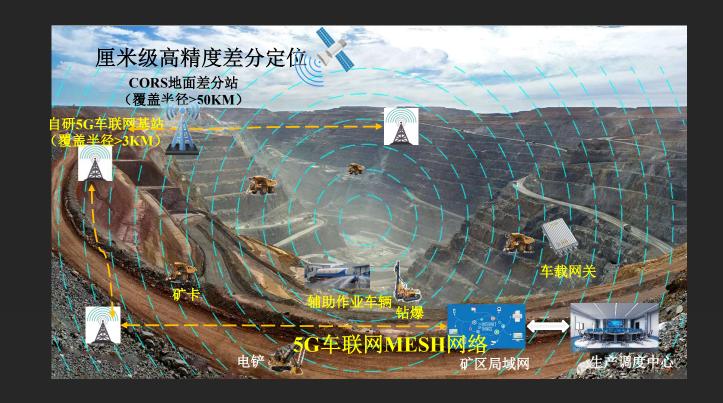


方案概述



> 智慧矿山管理系统精确性

- 硅步5G智能网关
- ◆ 硅步矿用5G智能网关,由中国矿业 大学(北京)和宁波硅步矿山智能 装备有限公司合作开发,可实时采 集发送运行车辆的位置、状态(车 速、胎压、能耗、故障等等)、驾 驶员行为和生理等信息,已成功应 用到国电投南露天矿和予途交通等 智能化项目中。



方案概述



> 智慧矿山管理系统精确性

- 硅步5G智能网关功能特点
- ◆ 支持5G通信, 并向下兼容4G、3G和2G;
- ◆ 支持负载均衡功能,实现多家运营商网络或自建网络信道同时传输、通信带宽自适应;
- ◆ 支持普通GPS/北斗双模定位,可选支持RTK厘米级高精度定位,定位速不低于5Hz;
- ◆ 采集并汇集数据,通过网关与平台交互实时数据;
- ◆ 支持OTA, 并能依据单车、线路、分公司进行分组升级, 单次升级成功率大于97%;
- ◆ 具备下述通信接口: CAN, RS485, RS232, USB, 蓝牙/低功耗蓝牙, WIFI, 太网口(4千兆+6百兆);
- ◆ 【选装】支持蓝牙BLE,可在20米范围内稳定接收智能手表/手环数据,解析佩戴者疲劳度、心率、体温、血氧浓度等生理数据,并反向推送提醒(振动+文本);
- ◆【选装】支持高精度6轴陀螺仪,具备车辆微震(哨兵模式)、颠簸、急加速、急减速、急转弯、侧翻、追尾等异常事件检测;
- ◆【选装】支持电信级VOIP对讲,话音清晰、无延迟,支持车端多主机呼出、监控中心广播、监控中心定向监听等模式;支持车辆异常时自动呼出;
- ◆【选装】支持C-V2X 5.9GHz车联网专用通信,集成OBU功能,可支持行业和用户自定义短距、超低延迟无线通信。



设备状态管理

- 设备状态监控
- 机群地图
- 矿卡运距查询
- 历史轨迹回放
- 导航功能
- 工地车号设置



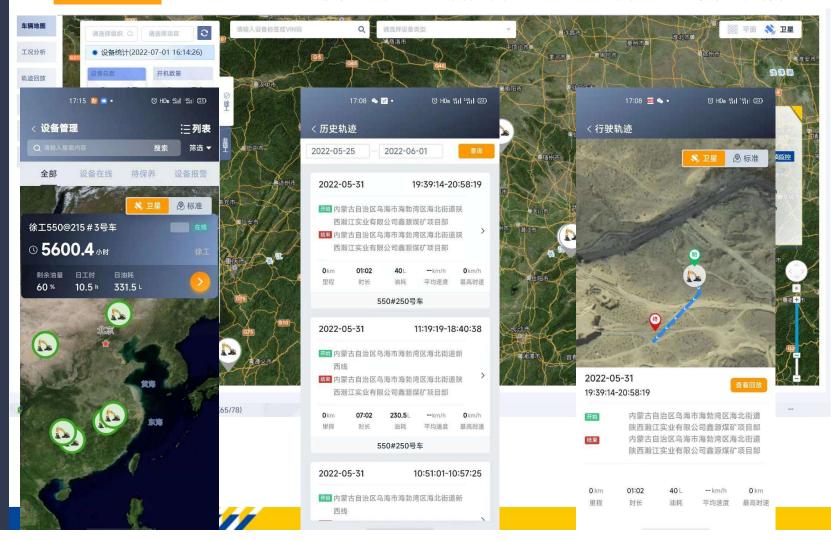
机群管理

机手管理

视频监控

油耗管理

生产管理



设备利用率监控

- 机群出勤率概览
- 实时工作状况监控
- 视频监控
- 工时日历查询
- 工作时段监控
- 怠速统计



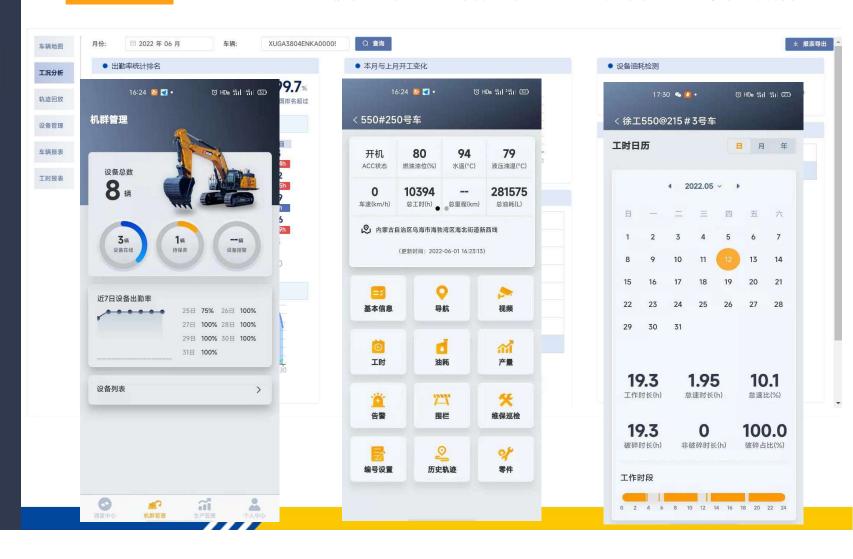
机群管理

机手管理

视频监控

油耗管理

生产管理



设备健康管理

- 保养提醒
- 故障告警
- 超速行驶提醒
- 超出电子围栏提醒
- 燃油异常告警
- 燃油位低提醒



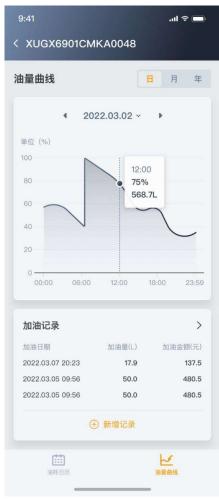
机群管理

机手管理



视频监控

油耗管理







中国万里大学(北京) GaiTech在步 **(XXXX)** CHINA UNIVERSITY OF MINING & TECHNOLOGY-BELJING

机手管理 机群管理

油耗管理

生产管理

资源调拨









在线打卡 手机有网络信号时









机群管理

视频监控

油耗管理

生产管理

资源调拨



驾驶员工时绩效管理

扫码打卡上机,实现驾驶员与设备的联动,精确统计驾驶员台班工作时长

出勤

出勤天数 出勤小时数 工时

工作小时数 作业小时数 急速小时数 运距

矿卡运距

产量

挖装运卸车数







机群管理

视频监控

油耗管理

生产管理

资源调拨



人员能效评价

扫码打卡上机,实现驾驶员与设备的联动,精确统计驾驶员台班工作时长

工作饱和度

怠速运转率 怠速油耗使用率 产出效率

每小时产量 车/小时 吨/小时 方/小时

节油表现

小时油耗 公里油耗 吨油耗 方油耗

工时

出勤率 出勤日均作业时长

皖A00017(XUGA2151TMKA0...





机群管理 机手管理

115 (36)

资源调拨

(I) (II) (II) (II)

视频监控 | 机群管理 | 机手管理 油耗管理 | 生产管理 | 资源调拨 | 项目管理 | 巡检维保 | 仓储管理 | 权限管理 | 系统管理 请输入VIN码/设备标签 Q 館A00019-1 皖A00019-2 **貯**A00020-1 館A00020-2 M 5 8 Q 0 M 5 8 Q 0 (M (5) (6) Q (0) M 5 8 Q 0 总监控台量 时视 皖A00028(XUGA2151KMKA.. 31 皖A00003(XUGA2151VMKA. > 展开列表 頻 在线设备 ●测试项目2 皖A00021-1 (M 65) ⊗ Q Ø ◎ 皖A00021-2 館A00025-1 (MS) ⊗ Q Ø ⊝ 皖A00025-2 M 63 & Q 0 0 M 53 80 Q 0 22 录像回放 皖A00005(XUGA2151HMKA... 皖A00009(XUGA2151CMKA... 离线设备 皖A00011(XUGA2151AMKA0... 远程对讲 皖A00019(XUGA2151AMKA0... 9 皖A00020(XUGA2151EMKA0... 皖A09456-1 (MIS) ⊗ Q Ø ⊝ 皖A09456-2 皖A09511-1 **(MS) ⊗ Q ⊚** ⊝ 皖A09511-2 XUG0470AJHKA00476 **(MS)** ⊗ Q Ø ⊙ M 63 @ Q @ 视频设备在线率 ◇ 折叠列表 71.0% ● 测试项目1 综A00021(XUGA2151TMKA0... ● 无项目工地设备 (MIS) ⊗ Q Ø ⊝ 皖A00003-2 皖A09507-1 (MIS) ⊗ Q Ø ─ 皖A09507-2 皖A00003-1 M 5 8 Q 0 (M (5) 80 Q (0) (-) XUG03701HJKA01062 皖A00025(XUGA2151HMKA... 皖A00016(XUGA2151CMKA0... 皖A00013(XUGA2151PMKA0...





机群管理 机手管理

视频监控

油耗管理 生产管理

资源调拨



基于AI算法计算机视觉技术,依靠深度学习 算法,赋能现有视频监控系统。通过对监控 视频图像的智能分析,捕捉特定目标,提取 需求属性, 识别违规现象, 做到事前预警、 事中管控、事后取证。

视频兼容: 兼容已有的视频监控系统, 可利 用原有视频讲行视频分析:

自动存储: 监控视频进行实时分析, 支持自 动报警、自定义分析区域、异常事件视频自 动存储等;

事前告警: 通过智能识别分析, 及时识别异

常情况:

算法叠加: 支持功能叠加, 可根据实际需求

开通相应算法, 灵活便捷。



机群管理 机手管理

전 HDa 취 :취 ①

诵道02

19:08 👨 🖸 •

O (=) (4)

〈实时视频

通道01

通道03

视频监控

油耗管理 生产管理



- > 手机端实时监控
- ▶ 施工过程抓拍



油耗精准监测,项目油耗自动聚合,加油耗油一目了然

燃油油位管理

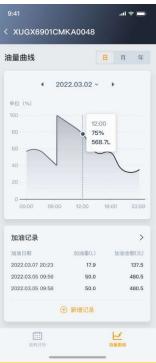
油耗多维度分析

工作+怠速油耗自动监测

加油自动感应

少油实时告警







中國 万里大學(北京) Gaitech 建步 **Wind Gaitech Wind Gaitech Wind Gaitech**

机. 王考勤

机群管理

视频监控

油耗管理

生产管理

资源调拨



运营监控

设备出勤数

机手出勤数

累计工时

累计运距

累计产量

累计油耗

每小时装车数

每公里/小时油耗

7.6

₹XCMG



审批通过

生产管理 资源调拨 机手考勤 机群管理 视频监控 油耗管理 流程管理 20:23 🕤 🍇 • TO HDs 491 491 455 4 20:24 🕥 🍇 • 20:23 🕥 🍇 • 20:42 🕤 🗗 • O HDa 491 491 504 1 HDa 491 491 460 4 TO HDs 4911 491 460 4 く产量提报 く提报详情 く需求申请 く费用记录 设备信息录入 设备信息录入 设备信息录入 设备信息录入 产量提报 请选择项目名称 测试飒飒撒 项目名称* 项目名称* 项目名称* 视频班组 设备类型 设备类型 请选择设备类型 设备类型 设备类型 耗材申请 设备编号 请选择设备编号 设备编号 请选择设备编号 设备编号 请选择设备编号 设备编号 费用记录 产量数据提报 耗材信息提报(需求申请/使用上报) 费用数据提报 产量数据提报 装车数* 231 联系人* wjadmin 费用类型* 加油费用 装车数 7 1235 当日产量 方 联系电话* 13338972991 费用时间 2022-06-01 20:23:00 当日产量 700 方 5423 费用金额* 423 3吨 耗材名称* 请输入耗材名称 耗材数量* 请输入耗材数量 产量日期 2022-06-01 20:22:00 产量日期 2022-05-31 10:31:00 耗材金额 请输入耗材金额 业务审批 + 新增





机手考勤

机群管理

视频监控

油耗管理

资源调拨



闲置设备智能调度 项目与项目调拨物流运距测算 提高闲置资源梳理盘点效率 盘活资产

辅助有效控制设备调度成本





智慧矿山管理平台 卡车智能调度系统



- 实现矿区运输车辆与装载车辆的任务调度和人员管理、作业管理、物料管理。
- **调度策略:** 以崭新的矿山生产调度理念和管理理念为指导,通过对卡车 铲车实时数据分析,结合预先设定的现场规则和生产计划,以效率最高 化原则,合理优化铲车卡车配比,计算最优路径,下发调度策略。
- 可独立销售
- 可与远程遥控系统配套
- 可与无人驾驶系统配套



智慧矿山管理平台 卡车智能调度系统





卡车智能 调 度 系 统

自动识别挖机装车动作、自动区分破碎和装车模式 挖机管理

卡车管理 识别卡车装料卸料位置、时间: 自动生成生产报表

动态地图 通过无人机扫描或者车辆沿特定路线的跑动生成地图

优化卡车装、运、卸全过程的调度管理 牛产调度

调度指令 实时发送到卡车和铲车的智能终端,实现无人指挥

在GIS地图根据实际运行情况进行自动化编辑,标记位置,生成 最优路线 地图, 车辆运行轨迹同时更新道路信息

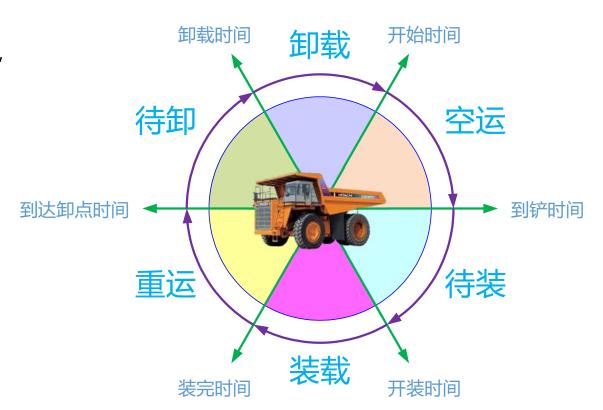
自动计量 统计各卡车、电铲、各装载点、排卸点产量及运距

智慧矿山管理平台 自动称重、计量系统 中间对基大等(建立) GaiTech 硅步 \(\sum_XCMG\)





- 1、挖机/装载机等设备上加装传感器, 结合边缘计算、大数据等技术实现挖机 每装一斗自动称重功能;
- 2、利用RFID射频技术,结合围栏功 能实现挖机、矿卡的匹配, 详实记录每 一车产量的装点、卸点、开始时间、到 铲时间、开始装载时间、装载完成时间、 到卸点时间、卸载开始时间;
- 3、通过逻辑算法实现闭环控制,客 观公正, 节省计量人员开支;
- 4、运距自动统计,为人员考核提供 依据。



智慧矿山管理平台 远程遥控系统





矿用机械远程控制:通过5G网络提供远程控制通路,实现钻、铲、装全程无人操作

露天矿无人化采掘场景基于5G专用网络,在工程机械远程控制本体加装远程操控系统及配套的控制传感以及视频监控终端,基于 远程控制操作台和视频监控平台,实现基于矿用工程机械的远程控制,满足矿区无人化采掘场景需求



智慧矿山管理平台 远程遥控系统



远程控制端方案如右图所示, 支持如下功能:

- 1. 支持多路视频, 图传时延130ms左右, 支持360环视;
- 2. 可播放现场声音;
- 3. 支持3D动画展示车身姿态;
- 4. 自动刹车避障;
- 5.支持人脸识别管理系统;
- 6. 支持AR远程故障诊断, VR远程遥控;
- 7. 远程控制与本地控制可一键切换;
- 8. 定制化操控台;
- 9. 语音控制、语音机群对讲;
- 10.一对多切换控制;













- 5G或者无线组网
- 车车协同, 一辆车故障其他车自动停止作业
- 多路视频, 定制化软件, 支持二次开发
- 一个操控台同时控制多种破碎机
- 系统成本低廉, 带来新的附加值和卖点



智慧矿山管理平台远程遥控系统-挖机钻机 中国对某人等(建筑) GaiTech 硅步 \(\overline{\







白云铁矿XE3000远程驾驶



XE3000车辆目前在矿已运行10432.7小时,远程驾驶系统是2021年初装,结合使用过程中的问题及矿方的要求,在今年对系统进行了一个全面的升级,优化网络通讯,调整摄像头视角,全面升级了远程操控台,九月初初步调试完毕,目前正在试运行

调整前



调整显示屏布局,由5块屏调整为6块 屏,新增摄像头视 角,增加驾驶员视 野,提升安全性; 优化网络结构,提 升视频传输速率;



白云铁矿XE3000远程驾驶



使用过程中的主要问题及改进方法:

1、CPE信号弱,震动损坏;

解决方法: 调整CPE安装位置; 更换CPE品牌 (更换为抗震等级

更高的中兴CPE)

2、驾驶员反应远程驾驶时视角不好

解决方法: 按驾驶员要求, 全面调整摄像头布置, 增加摄像头,

已更换新的操控台;





白云铁矿XE3000远程驾驶



远程驾驶操作中

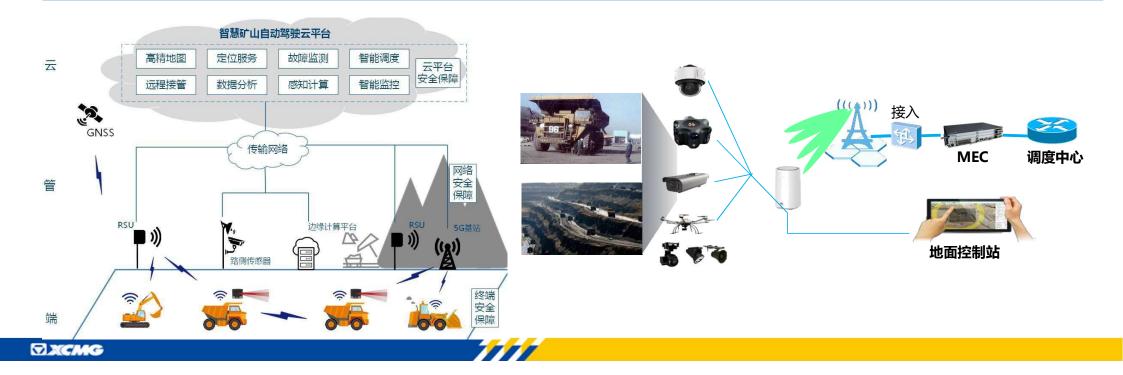


智慧矿山管理平台 无人驾驶系统



无人矿卡作业:通过5G、自动驾驶、高精定位、高精地图等技术助力矿卡无人驾驶及编组作业,有效解决矿区安全驾驶及工作效率问题,实现降 本增效

徐工无人驾驶依托于5G专用网络,在矿卡本体加装差分GNSS高精度定位、激光雷达、毫米波雷达、高清摄像头等数据采集终端 和**车辆控制终端**实现矿卡改装工作,基于**边缘计算能力**和矿山无人调度系统平台,利用V2X通信技术(基于5G专网及LTE)以及无 人驾驶控制系统实现无人矿卡作业。





○ 无人驾驶系统解决方案





应用案例-无人驾驶

- 1) 2019年,中国黄金内蒙乌山矿编组运行
- 2) 2020年, 国家能源神延煤矿31台XDE240无人化项目
- 3) 2021年, 国家能源神宝煤矿5台XDE260无人驾驶矿卡
- 4) 2022年, 国家能源平庄煤矿10台XDR100无人驾驶矿车项目
- 5) 2022年,中标广西华润水泥80吨级纯电动无人矿车
- 6) 远程遥控挖机目前已经在江铜 (XE950) 和包钢 (XE3000) 等金属矿实现销售和商业化运营。



无人驾驶系统解决方案



中国方並大学(北京) GaiTech 確步 **〇XCMG**

徐工矿机秉承**以客户为中心**原则、与**客户共赢**为目的,以**开放的态度**与行业开展 合作,已经开发兼容中车、慧拓系统的无人驾驶矿车,与踏歌智行、慧拓等主流 无人驾驶平台公司签订战略合作协议,共同服务国内外矿山用户。

2017

2018

2019

2020

2021

2022

与中车、ASI联 徐工与慧拓联 合开发110吨矿 合开发130吨矿 车无人驾驶系统 车无人驾驶系

统

推出徐工自主 开发无人矿卡 控制系统

完成兼容中车无人 驾驶系统的240吨 级矿车线控化系统 开发

完成兼容慧拓无 人驾驶系统的 240吨级矿车线 控化系统开发

具备自主开发全 系列产品的无人 驾驶和远程操控 系统







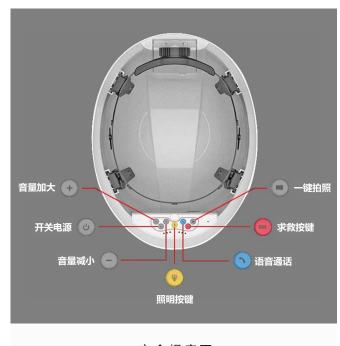


智慧矿山管理平台 单兵装备:智能安全帽



中国万里大学(北京) Gaitechate步 **WXCMG**

智能安全帽结构特点及电气参数



安全帽底面

一体全功能智能安全帽

规格尺寸: 301.8*228.2*249mm

重量: ≤650g 手电筒: 支持 防护等级: IP66

摄像头: Sensor C2395 1/2.7inch

内存: 4GB+64GB 定位: GPS/北斗 蓝牙: BT 4.1LE

产品认证: GB/T2811-2019认证

按键功能:开/关机、音量+/-、一键拍照、SOS告警、通话按

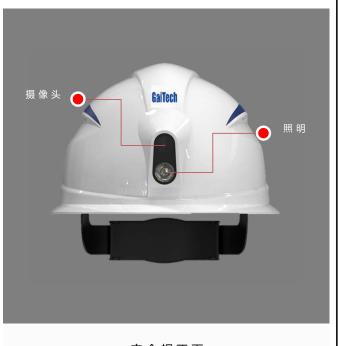
喇叭: 环线立体声

软件平台: Andriod 7.0 指示灯: 充电、开机指示灯

SIM卡: NANO

频段: 4G、 5G全网通 麦克风: 双降噪麦克风 电池容量: 5000mAh WIFI: IEEE802.11b/g/n





-体全功能智能安全帽



智能安全帽解决方案



十五大功能

静默报警

当人员长时间在一个地方不动 时,帽子和后台都会报警

音视频通话

内置高灵敏度MIC及环线立体 声喇叭, 实现语音双向通讯、 组呼等功能

危险救援

内置SOS救援系统,方便人员 遇到危险时能得到及时救援

脱帽报警

人员若未佩戴安全帽,人员和 后台都会收到报警提示

轨迹回放

管理端可查看每位作业人员某 个时间段运动轨迹, 记录作业 路径,追溯作业历史进程

近电感应

内置电压感应芯片支持220V、 10KV、35KV、110KV 220KV近电预警 (1-1.5m)

跌落报警

人员跌落或受到猛烈撞击后 台会提示收到报警

电子围栏

管理端可创建多个电子围栏 对佩戴安全帽人员禁止外出 或者入内,便于管理,提高 安全性

登高预警

内置高度监测芯片实时感应 离地高度作出相应的预警功

人员定位

支持GPS实时定位,方便管理 人员调配及时处理事件

生命体征

近红外光电脉搏波血氧传感器 支持一氧化碳气体检测,确 实时检测施工人员的心率和血 保人身安全,可定制一氧化 氢饱和度

AI智能

通过AI语音可以控制帽子进行 相应的操作 比如: 拍照、开灯、 关灯、拍照等

APP客户端

个人版与管理版APP, 满足 多界面管理,同时保障使用 人员的视频、仟务等管理。

UWB定位

支持UWB实时定位,定位 精度20CM (定位基站已获 得本安隔爆认证)

气体检测

碳、硫化氢、二氧化硫、氟 化硫及氧气等气体检测功能



智能安全帽解决方案



应用案例-工程抢修





实时现场回传

降低人为隐患



只有对人员、车辆的位置可知才 能合理进行有效协同指挥,保障 设备运行的安全并防止事故的升

人员位置定位

体时间及停留时间, 对巡视时间 和巡视到位率可知和可控, 保证 线路巡视工作的质量。



位置信息, 地图查询报警区域附近的巡 查人员,抢修装备实现就近增援。

当巡检点外干荒郊野外, 只有记 录下有效路径 , 在日常工作中才 可以省时省力,快速到达, 在事 故抢修 、 人员救援时才可以争分

巡查抢修过程中,解放双手,将设施情况以 图片或视频的形式实时回传指挥中心,发现 缺陷与隐患及时上报,为指挥中心提供最及 时、最详实的现场资料。

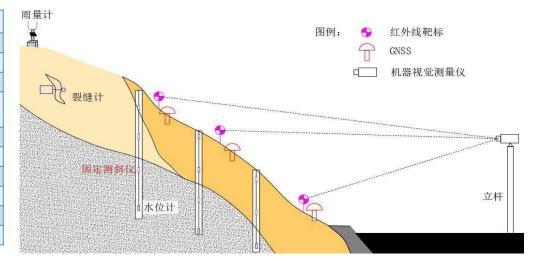


智慧矿山管理平台边坡监测、尾矿库监测 中国对业大学(建立) GaiTech 硅步 \(\sum_XCMG\)



利用5G+高精度定位技术、物联网和云计算建立一套智能边坡及尾矿库安全监测系统,通过对边坡地表以及内部变形、振动 倾斜 、环境量等全天候在线监测,实现无人值守状态下的2**4小时**连续监测,结合**专家系统和大数据**,对结果进行预测和分析, 并在边 坡出现异常情况时予以自动报警,从而保障矿山的施工及运行安全。

| 监测内容 | 监测仪器 | 布设位置 | | |
|------|-------------|-----------|--|--|
| 边坡应力 | 应力应变计 | 边坡分层坡脚处 | | |
| 表面位移 | GNSS普适型监测终端 | 边坡表面重点监测处 | | |
| 表面裂缝 | 裂缝计 | 裂缝处 | | |
| 深部位移 | 固定式测斜仪 | 沿坡体均匀分布 | | |
| 边坡倾角 | 倾角计 | 沿边坡表面均匀分布 | | |
| 坡体水位 | 水位计 | 边坡内部 | | |
| 坡体湿度 | 土体湿度计 | 边坡内部 | | |
| 地面振动 | 振动测量仪 | 沿边坡表面均匀分布 | | |
| 降雨量 | 雨量计 | 坡体稳定处 | | |
| 视频监控 | 球形摄像机/机器视觉 | 坡体稳定处 | | |



Ø 矿区边坡安全的监测分析

可监边坡的状态变化,在发现不正常现象 时及时分析原因,采取措施,防止事故发 生,以保证周围人民生命财产安全

② 矿区边坡监测安全报警与应急处置联动

监控系统设有自动预报警功能, 当监测参数向危险 状态演变或超过预设警戒值时,系统将发出预警信 息,有效预防事故,为有关部门提供数据支持

Ø 监测系统的运行保障管理

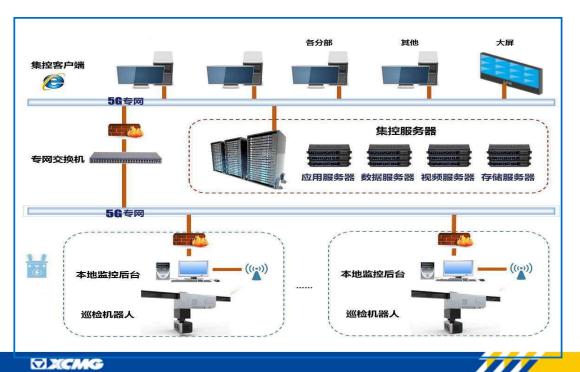
为了确保监控系统能长期可靠运行,必须对构成系 统的各个环节进行随时或定期检查校验,建立运行 档案,发现任何影响系统运行的问题,及时处置

智慧矿山管理平台 5G+机器人巡检



5G+机器人巡检:通过对变电所、皮带等部署智慧巡检机器人,实现指定设备自动巡检、无人化值守

通过履带式、挂轨式智慧巡检机器人为核心,整合机器人技术、设备非接检测技术、多传感器融合技术、模式识别技术以及导航定位技术等,能够实现矿山配电房、水泵房、皮带全天候、全方位、全自主智慧巡检和监控,有效降低劳动强度,降低煤矿运维成本,提高正常巡检作业和管理的自动化和智慧化水平,实现真正的无人化值守



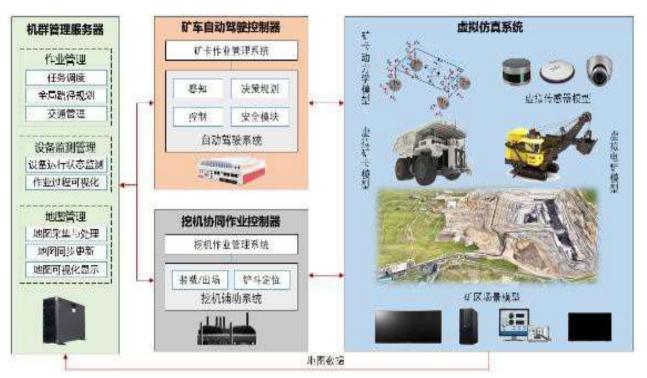


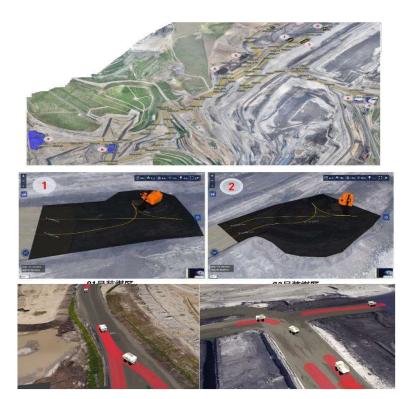
面向配电房、水泵房、输送带等固定场所,进行全天候、全方位、全自主智慧巡检和监控。

智慧矿山管理平台 仿真系统

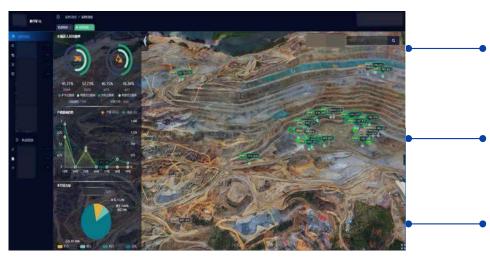


露天矿区无人运输仿真系统结合露天矿的剥采现状、实际生产剥采量及采剥进度、系统担负的剥采工程量、系统投运时间等信息,进行运输系统工程仿真,整体设计框架如下图所示:





西藏巨龙铜业有限公司



客户简介

西藏巨龙铜业有限公司是西藏自治区2006年通过 招商引资引进的以民营控股为主的混合所有制有限公 司,注册资金35.198亿人民币,主要从事铜多金属 矿资源的勘查、开发、加工和销售。

客户痛点

人、车管控:人员、车辆状态无法实时监控 生产管控: 无法实现对任务执行准确程度跟踪 安全管控: 缺少高精度地图、三维可视化管控



人员、车辆状态

实时统计作业人员位置和健康情况;实时统计矿区车辆位置和驾驶情况; 作业人员、矿区车辆分组管理

开采量与产值统计

按开采种类进行统计 按产值讲行收益估计

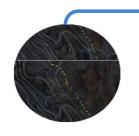
汉云智慧矿山平台

算法解决三维模型和地形冲突; 抓地行驶, 逐帧插值, 车辆姿态和地形曲 率匹配;

远程可视化调度,信息实时回传

智慧矿山安全管理平台

高精度地图、人员车辆、生产进度一体化管理







江西铜业集团





客户简介

江西铜业股份有限公司贵溪冶炼厂致力于铜冶炼技术多年, 江铜物流服务于内部物流倒运, 随着运营成本的增加, 当前管理模式存在诸多问题诸有待改善, 制约了企业的高质量发展。

客户痛点

- 运输调度效率低
- 车辆运营成本高
- 人员作业效率低
- 车辆厂内作业存在安全隐患

实时监控

成本管控

通过智能终端采集设备的当前位置、工作状态,准确分析车队 的设备利用率及闲置情况,为运输作业的科学调度提供依据

燃油成本:通过采集设备的加油情况,结合排班任务、设备怠速报警、人员平均油耗,有效地控制燃油成本

维修成本:跟踪并及时通知车辆的维修状态与项目,实现维修

项目及配件透明化管理

工作量统计

报警提醒

通过设备工作状态、作业路线,分析统计设备与人员的作业时长、作业里程、作业趟程等,为工作量统计分析提供数据支撑为各种设备设置相应的安全作业规则,当出现安全隐患时,及时提醒司机,

作业效率提升

15

设备维修效率提升

45

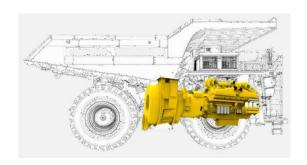
成本降低 (万元/年)





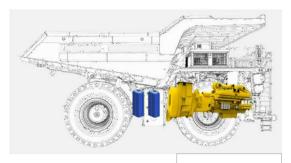


2022年伊始,徐工面向全球发布了中国工程机械行业首个双碳规划纲要——《徐工碳达峰碳 中和行动规划纲要》,充分彰显出徐工向绿色化、数字化、智能化发展的决心。



配置

- ➤ 2500 hp 发动机
- 交流发电机

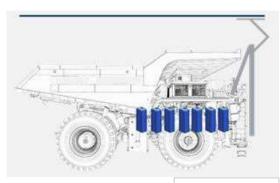


配置

- 2500 hp 发动机
- 交流发电机
- 200 kWh 电池

↓排放

- ↓燃料
- ↑生产率
- 1 瞬态响应



配置

- 无柴发系统和散热器
- 800~1200 kWh 电池
- 架线辅助系统
- 静态/动态充电系统

零排放

无燃料

- ↓噪音
- **↓ LCC**
- 个生产率
- 1 瞬态响应





中國万里大學(北京) Gaitech 程士 CHINA UNIVERSITY OF MINING & TECHNOLOGY BELING

技术方案-电机+电控+电池核心系统自主开发



开发具有徐工特色的牵 引电机,效率高,动力 充沛。



自主研发设计模块化电控 系统,能量密度高,满足 电池和架线双源动力需求。



自主设计电池系统架 构,开发电池簇间均 衡控制策略、电量管 理和热管理系统。

三电系统自主开发,完美匹配矿山工况的车辆动力性能。





系列产品- 轻型矿车

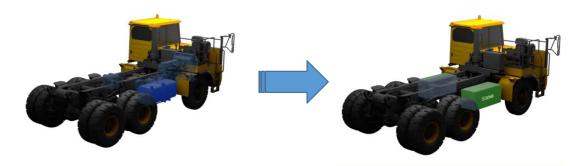
XDR80TE为全球首款基于刚性自卸车优势技术的纯电动 新品。

- 高能量磷酸铁锂电池、全天候动力电池系统,零污染、 零排放:
- ●双电机驱动系统匹配AMT变速箱,动力强劲,续航里 程长;
- 多种温度控制技术,能够适应高温、潮湿、多雨的工 况,在高寒、高海拔及恶劣天气环境下也有着出色的表 现。
- 国内外累计销量超200台;
- 实现油电互换;
- 可洗侧换电、上换电方式。





徐工80台最新款纯电动矿车XDR80TE交付全球矿业巨头淡水河谷



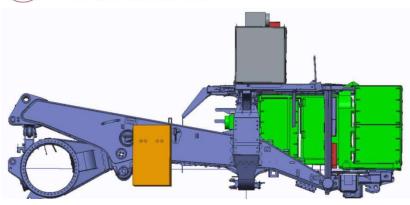




系列产品- 重型矿车

- 载重120-180吨级采用**900V**电压等级
- 130吨级纯电动重卡11月份批量交付云 南华联锌铟
- 载重240吨以上级采用**1400V**电压等级
- 已经与巴西淡水河谷签订200吨级纯电 动矿车开发合作协议。







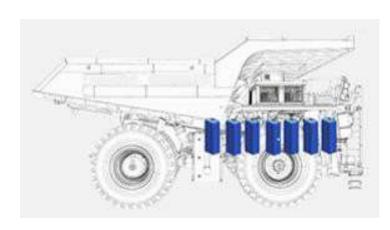




○ 纯电动架线解决方案



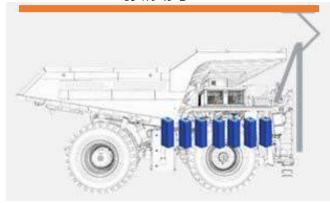
为保障车辆具备全工况的运行能力,进一步提高车辆续航能力和运输效率,我司率先提出上 坡路段采用架线的形式提供动力的方案,是一种切实可行的全行程"纯电"驱动的新方向。



锂电池动力矿车



接触网



纯电动+架线动力矿车

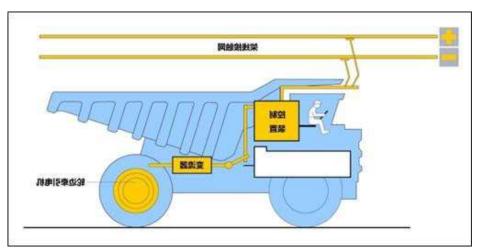




中 纯电动架线解决方案







| 型号Model | XDE130 | XDE200 | XDE240 | XDE320 | XDE440 |
|-----------------------|---------------------|--------|---------|---------|---------|
| 额定载重Rated payload/ton | 120 | 186 | 230 | 300 | 400 |
| 平装/堆装斗容Flat/heaped/m³ | 60/73 | 77/110 | 125/148 | 171/211 | 210/270 |
| 最高速度Highest speed/km | 50 | 56 | 56 | 64.5 | 56 |
| 发动机功率Engine power/kW | 根据矿区工况选择适合的发动机或电池系统 | | | | |

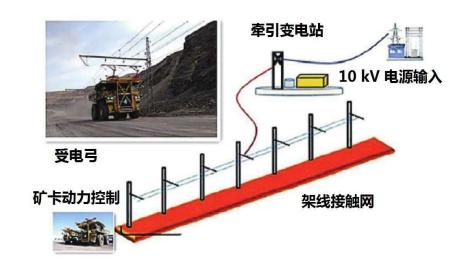


○ 纯电动架线解决方案

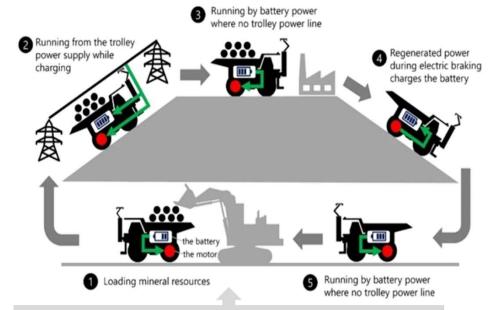




系统包括: 地面系统 (供电及架线系统) 、车载系统 (变频系统、受电弓及驱动系统)



地面系统: 10kV电源、牵引变电站、架线接触网



车载系统: 矿车 (动力、变频系统、受电弓)

接触网及受电弓等非标设计与工况适应是徐工的核心技术

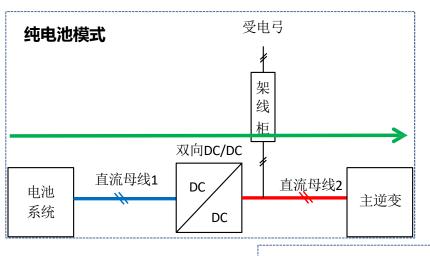


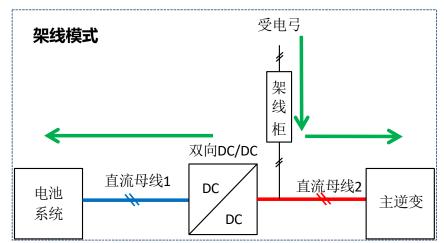
○ 纯电动架线解决方案

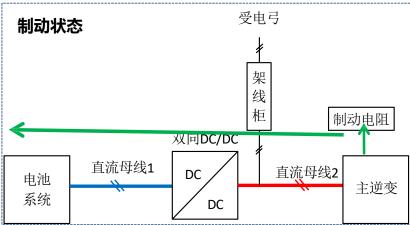


中国万里大学(北京) GaiTech 建步 **WXCMG**

技术方案-工作模式









纯电动架线解决方案



经济性分析

| 车型 | 动力形式 | 动力系 统成本 | 10年动力系统综合使用成本(万元) | | | |
|------|-------|---------|-------------------|--------|--------|------|
| | | | 动力装置 保养费用 | 能源消耗费用 | 动力系统大修 | 总成本 |
| 240吨 | 架线+电池 | 935 | 360 | 1016 | 900 | 3211 |
| | 柴油动力 | 300 | 750 | 5499 | 200 | 6749 |

- 1.柴油6.5元/L. 电费0.4元/度. 一年以6000工作小时计算。
- 2.架线系统500m投入1000万,以2公里计算,总投入4000万,10台车1年内即可收回成本。
- 3.矿车平均寿命按10年计算,240吨纯电动+架线比燃油车辆节省3538万元。
- 4.纯电动矿车可以降低整车振动,减小司机室噪音,减少对进口发动机依赖;采用架线驱动的最大 优势在于提高续航能力,实现连续作业(纯电矿车需要充电)。



纯电动架线解决方案

应用案例-全球首个纯电动架线应用

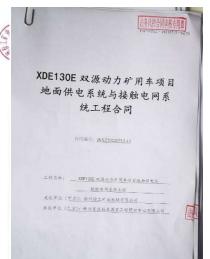
云南华联锌铟矿纯电动架线矿车

- ▶9月30日完成车载系统作业调试。
- ▶10月30日完成现场施工和调试。
- ▶11月30日实现架线系统联合运行。
- ▶我司已与巴西淡水河谷就200吨级纯电动架线矿车 达成合作协议, 今年底完成产品开发, 2023年上半 年完成调试并交付用户。



中國万里大學(北京) CHINA UNIVERSITY OF MINING & TECHNOLOGY-BELING Gaitech 程士 CALLED CHINA UNIVERSITY OF MINING & TECHNOLOGY-BELING











一站式绿色智能解决方案





徐工绿色智能技术知识产权



针对智慧矿山、新能源、架线等关键技术,徐工已经申请30余项自主知识产权专利群,实现了在国内外高端矿业市场范围 内对关键核心技术的专利布局,关键核心技术经院士专家组鉴定均达到国际先进水平,部分技术国际领先。







XCMG MINING MACHINERY CO., LTD.

